



## TKM-tehopora Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 8,6mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	122345 8,6
GTIN	4045197388148
Tuoteluokka	12E

### Kuvaus

#### Malli:

**Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto** – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Suorat **pääsärmät**, kevyesti pyöristetyt särmät ja erityinen uramuoto tuottavat lyhyitä lastuja.

#### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Tekninen kuvaus

Varren toleranssi	h6
Nimellis-Ø $D_c$	8,6 mm
Syöttö f teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/kierr,
Terien lkm Z	2
Lastu-urien pituus $L_c$	47 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
varren Ø $D_s$	10 mm
Kokonaispituus L	89 mm
Standardi	DIN 6537 K
suositeltu suurin poraussyvyys $L_2$	34,1 mm
Pinnoitus	TiN
Lastuava aine	TKM
Malli	4xD

Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Semi-Standard	kyllä
Värirenas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

### Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	240 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	65 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	S
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	sopii rajoituksin		