

**Garant****GARANT Master Alu TKM-jyrsin HPC HPC, DLC, Ø h6 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203203 12
GTIN	4062406119393
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Hiontaan.

Erikoismuoto lastujen optimaaliseen poistoon.

Korkea vakaus ja tasainen toiminta epätasaisen jaon ansiosta.

Muodon jyrsintään viimeistelyjyrsintänä.

**Huomautus:**

**Pinnoittamaton malli** on tilattava **nrolla 203207**.

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,07 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Kokonaispituus L	93 mm
syöttösuunta	vaaka
Terän pituus $L_c$	36 mm
varren $\varnothing D_s$	12 mm
Terän $\varnothing D_c$	12 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	11,5 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Hammasluku Z	5
Nousukulma	38 astetta

Toleranssi, nimellis-Ø	h6
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	45 mm
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrsinnän aikana	0,1×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alu	soveltuu	550 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	500 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	450 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N

PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		
<b>Palvelut</b>			

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB