

Garant**GARANT Master Alu TKM-jyrsin HPC HPC, DLC, Ø h6 DC: 4mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203203 4
GTIN	4062406119355
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Hiontaan.

Erikoismuoto lastujen optimaaliseen poistoon.

Korkea vakaus ja tasainen toiminta epätasaisen jaon ansiosta.

Muodon jyrsintään viimeistelyjyrsintänä.

Huomautus:

Pinnoittamaton malli on tilattava **nrolla 203207**.

Tekninen kuvaus

syöttösuunta	vaaka
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Kavennuksen Ø D ₁	3,8 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	23 mm
HammaslukuZ	5
Nousukulma	38 astetta
Toleranssi, nimellis-Ø	h6
Terän Ø D _c	4 mm
Kokonaispituus L	65 mm
varren Ø D _s	6 mm

Terän pituus L_c	16 mm
Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,05 mm
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,1×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	550 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	500 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	450 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N

PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		
Palvelut			

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB