

Garant

TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (mm tai tuumaa): 9/16



Tilaustiedot

Tilausnumero	123214 9/16
GTIN	4062406121303
Tuoteluokka	11E

Kuvaus

Malli:

Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Hyvä kohdistustarkkuus ja reiän tarkka pyöreys **4 ohjausviisteen ansiosta**. Erinomainen lastunpoisto **4 sisäpuolisen jäähdytyskanavan** ansiosta alkaen Ø 3,8 mm. 2 sisäistä jäähdytyskanavaa Ø 3,7 mm asti. **Suorat pääsärmit**, pyöristetyt särmit ja erityinen uramuoto tuottavat **lyhyitä lastuja** myös muuten pitkiä lastuja tuottavia materiaaleja porattaessa.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Porien 12xD prosessivarma käyttö edellyttää edeltävää keskiointiä nrolla 121068–121130.

Standardi: Tehdasnormi

Toleranssi, nimellis-Ø: m6

Terien lkm Z: 2

suositeltu suurin poraussyvyys L_2 : 186,58 mm

Toleranssi, nimellis-Ø: m6

Kokonaispituus L: 260 mm

varren Ø D_s : 16 mm

Syöttö f INOXissa > 900 N/mm²: 0,2 mm/kierr,

Tekninen kuvaus

suositeltu suurin poraussyvyys L_2	186,58 mm
Standardi	Tehdasnormi
Tuuma-nimellis-Ø vastaa	14,29 mm
Terien lkm Z	2
Syöttö f INOXissa > 900 N/mm ²	0,2 mm/kierr,

Lastu-urien pituus L_c	208 mm
varren $\varnothing D_s$	16 mm
Kokonaispituus L	260 mm
Toleranssi, nimellis- \varnothing	m6
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	12xD
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	M
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

