

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine TKM-rouhintajyrsin HPC, DLC, Ø e8 DC: 5mm****Tilaustiedot**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 205250 5      |
| GTIN         | 4062406122201 |
| Tuoteluokka  | 11X           |

**Kuvaus****Malli:**

Rouhintaan.

Eriytinen hionta ei-rautametallien työstöön.

**Etu:**

**Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takahionta, suuret lastuamistilat.**

2 × D täyteen tehoon, erittäin suuret syöttönopeudet ja tasainen käynti.

Rampit mahdollisia 45°:seen asti.

Erittäin suuret syöttönopeudet pystysuuntaisessa upotuksessa **erityisen työstögeometrian** ansiosta mahdollisia.

**Tekninen kuvaus**

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Kokonaispituus L   | 57 mm                          |
| syöttösuunta   | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Nousukulma   | 35 astetta                     |
| varren Ø D <sub>s</sub>  | 6 mm                           |
| Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen | 0,06 mm                        |
| Toleranssi, nimellis-Ø   | e8                             |
| Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen    | 0,08 mm                        |
| Varsi  | DIN 6535 HA, h6                |
| HammaslukuZ  | 3                              |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Terän $\varnothing D_c$                | 5 mm               |
| Tasapainotusluokka varrella            | G 2,5, kun HA      |
| Terän pituus $L_c$                     | 9 mm               |
| Kulmapyöristys $r_v$                   | 0,2 mm             |
| Sarja                                  | Master Alu         |
| Pinnoitus                              | DLC                |
| Lastuava aine                          | TKM                |
| Standardi                              | DIN 6527           |
| Jyrsintäprofiili                       | WR                 |
| Kierukkakulmaominaisuus                | epätasainen        |
| Terien jako                            | epätasainen        |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana | 0,4×D särmäyksessä |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana | 0,5×D särmäyksessä |
| Sisäjähdytys                           | ei                 |
| Lastuamisstrategia                     | HPC                |
| Värirengas                             | keltainen          |
| Tuotetyyppi                            | Kulmajyrsin        |

## Käyttäjätiedot

|                              | Sopivuus          | $V_c$     | ISO-koodi |
|------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Alu                          | soveltuu          | 450 m/min | N         |
| Alumiini<br>(lyhytlastuinen) | soveltuu          | 400 m/min | N         |
| Alu > 10% Si                 | soveltuu          | 380 m/min | N         |
| PA 66                        | sopii rajoituksin | 120 m/min | N         |
| PEEK                         | sopii rajoituksin | 100 m/min | N         |
| Cu                           | soveltuu          | 160 m/min | N         |
| CuZn                         | soveltuu          | 200 m/min | N         |
| märkä enintään               | soveltuu          |           |           |

|                        |                   |
|------------------------|-------------------|
| märkä vähintään        | sopii rajoituksin |
| kuiva                  | sopii rajoituksin |
| ilma                   | soveltuu          |
| <b>Palvelut</b>        |                   |
| Varrenhionta Tyyppi HB | 129100 HB         |