

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine TKM-rouhintajyrsin HPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205250 12
GTIN	4062406122249
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Rouhintaan.

Erittynen hionta ei-rautametallien työstöön.

**Etu:**

**Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takahionta, suuret lastuamistilat.**

2 × D täyteen tehoon, erittäin suuret syöttönopeudet ja tasainen käynti.

Rampit mahdollisia 45°:seen asti.

Erittäin suuret syöttönopeudet pystysuuntaisessa upotuksessa **erityisen työstögeometrian** ansiosta mahdollisia.

**Tekninen kuvaus**

Terän pituus $L_c$	26 mm
varren Ø $D_s$	12 mm
Terän Ø $D_c$	12 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Kokonaispituus L	83 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,18 mm
Nousukulma	35 astetta
HammaslukuZ	3
Toleranssi, nimellis-Ø	e8

Syöttö $f_z$ uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,15 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	11 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	36 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kulmapyöristys $r_v$	0,32 mm
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	WR
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,4×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	450 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	400 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	380 m/min	N
PA 66	sopii rajoituksin	120 m/min	N
PEEK	sopii rajoituksin	100 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N

CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

**Palvelut**

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------