

Garant

GARANT Master Alu SlotMachine TKM-rouhintajyrsin HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm



Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 205250 10 |
| GTIN | 4062406122232 |
| Tuoteluokka | 11X |

Kuvaus

Malli:

Rouhintaan.

Eriyinen hionta ei-rautametallien työstöön.

Etu:

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takahionta, suuret lastuamistilat.

2 × D täyteen tehoon, erittäin suuret syöttönopeudet ja tasainen käynti.

Rampit mahdollisia 45°:seen asti.

Erittäin suuret syöttönopeudet pystysuuntaisessa upotuksessa **erityisen työstögeometrian** ansiosta mahdollisia.

Tekninen kuvaus

| | |
|--|-----------------|
| Terän Ø D _c | 10 mm |
| Varsi | DIN 6535 HA, h6 |
| Kokonaispituus L | 72 mm |
| Syöttö f _z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen | 0,12 mm |
| Hammasluku Z | 3 |
| Syöttö f _z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen | 0,14 mm |
| Nousukulma | 35 astetta |
| Kavennuksen Ø D ₁ | 9,5 mm |
| Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus | 30 mm |

| | |
|--|--------------------------------|
| Toleranssi, nimellis- \emptyset | e8 |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| varren $\emptyset D_s$ | 10 mm |
| Tasapainotusluokka varrella | G 2,5, kun HA |
| Terän pituus L_c | 22 mm |
| Kulmapyöristys r_v | 0,32 mm |
| Sarja | Master Alu |
| Pinnoitus | DLC |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | DIN 6527 |
| Jyrsintäprofiili | WR |
| Kierukkakulmaominaisuus | epätasainen |
| Terien jako | epätasainen |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | 0,4×D särmäyksessä |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | 0,5×D särmäyksessä |
| Sisäjähdytys | ei |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Värirengas | keltainen |
| Tuotetyyppi | Kulmajyrsin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Alu | soveltuu | 450 m/min | N |
| Alumiini (lyhytlastuinen) | soveltuu | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | soveltuu | 380 m/min | N |
| PA 66 | sopii rajoituksin | 120 m/min | N |
| PEEK | sopii rajoituksin | 100 m/min | N |
| Cu | soveltuu | 160 m/min | N |

| | | | |
|-----------------|-------------------|-----------|---|
| CuZn | soveltuu | 200 m/min | N |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | sopii rajoituksin | | |
| kuiva | sopii rajoituksin | | |
| ilma | soveltuu | | |

Palvelut

| | |
|------------------------|-----------|
| Varrenhionta Tyyppi HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|