

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine TKM-rouhintajyrsin HPC, DLC, Ø e8 DC: 14mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205250 14
GTIN	4062406122256
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan.

Eriytinen hionta ei-rautametallien työstöön.

Etu:

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takahionta, suuret lastuamistilat.

2 × D täyteen tehoon, erittäin suuret syöttönopeudet ja tasainen käynti.

Rampit mahdollisia 45°:seen asti.

Erittäin suuret syöttönopeudet pystysuuntaisessa upotuksessa **erityisen työstögeometrian** ansiosta mahdollisia.

Tekninen kuvaus

Terän Ø D _c	14 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	36 mm
varren Ø D _s	14 mm
Nousukulma	35 astetta
Syöttö f _z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,2 mm
Kavennuksen Ø D ₁	13 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Toleranssi, nimellis-Ø	e8

Kokonaispituus L	83 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,18 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Hammasluku Z	4
Terän pituus L_c	26 mm
Kulmapyöristys r_v	0,32 mm
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	WR
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,4×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	450 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	400 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	380 m/min	N
PA 66	sopii rajoituksin	120 m/min	N
PEEK	sopii rajoituksin	100 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N

CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------