

## Garant

### GARANT Master Alu SlotMachine TKM-rouhintajyrsin HPC, DLC, Ø e8 DC: 16mm



#### Tilaustiedot

Tilausnumero	205250 16
GTIN	4062406122263
Tuoteluokka	11X

#### Kuvaus

##### Malli:

Rouhintaan.  
Erityinen hionta ei-rautametallien työstöön.

##### Etu:

**Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takahionta, suuret lastuamistilat.**

2 × D täyteen tehoon, erittäin suuret syöttönopeudet ja tasainen käynti.

Rampit mahdollisia 45°:seen asti.

Erittäin suuret syöttönopeudet pystysuuntaisessa upotuksessa **erityisen työstögeometrian** ansiosta mahdollisia.

#### Tekninen kuvaus

Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	15 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	42 mm
Nousukulma	35 astetta
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,2 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	31 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Terän Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Kokonaispituus L	92 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,22 mm

varren $\varnothing D_s$	16 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	e8
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
HammaslukuZ	4
Kulmapyöristys $r_v$	0,32 mm
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	WR
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,4×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	450 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	400 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	380 m/min	N
PA 66	sopii rajoituksin	120 m/min	N
PEEK	sopii rajoituksin	100 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N

CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

**Palvelut**

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------