

Garant

GARANT Master Alu SlotMachine TKM-rouhintajyrsin HPC, DLC, Ø e8 DC: 20mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	205250 20
GTIN	4062406122287
Tuoteluokka	11X

Kuvaus

Malli:

Rouhintaan.

Erittynen hionta ei-rautametallien työstöön.

Etu:

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takahionta, suuret lastuamistilat.

2 × D täyteen tehoon, erittäin suuret syöttönopeudet ja tasainen käynti.

Rampit mahdollisia 45°:seen asti.

Erittäin suuret syöttönopeudet pystysuuntaisessa upotuksessa **erityisen työstögeometrian** ansiosta mahdollisia.

Tekninen kuvaus

varren Ø D _s	20 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,25 mm
Terän Ø D _c	20 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	52 mm
Terän pituus L _c	41 mm
Syöttö f _z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,28 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Toleranssi, nimellis-Ø	e8

Varsi	DIN 6535 HA, h6
Kokonaispituus L	104 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	19 mm
Nousukulma	35 astetta
Hammasluku Z	4
Kulmapyöristys r_v	0,5 mm
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	WR
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,4×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	450 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	400 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	380 m/min	N
PA 66	sopii rajoituksin	120 m/min	N
PEEK	sopii rajoituksin	100 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N

CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------