

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine TKM-rouhintajyrsin, sisjäähdytys HPC, DLC, Ø f8 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205255 20
GTIN	4062406122423
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan.

Erittäinen hionta ei-rautametallien työstöön.

Parannettu lastunpoisto keskussisjäähdytyksen ansiosta. Soveltuu myös poraamiseen patentoidun geometrian ansiosta.

Etu:

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takahionta, suuret lastuamistilat.

2 × D täyteen tehoon, erittäin suuret syöttönopeudet ja tasainen käynti.

Rampit mahdollisia 45°:seen asti.

Erittäinen suuret syöttönopeudet pystysuuntaisessa upotuksessa **erityisen työstögeometrian** ansiosta mahdollisia.

Huomautus:

Tilaa muoto **HB nrolla 205256**.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,25 mm
Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,28 mm
Terän pituus L_c	41 mm
HammaslukuZ	4
Varsi	DIN 6535 HA
Nousukulma	35 astetta

varren $\varnothing D_s$	20 mm
Toleranssi, nimellis- \varnothing	e8
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	52 mm
Terän $\varnothing D_c$	20 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	19 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kokonaispituus L	104 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Kulmapyöristys r_v	0,5 mm
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	WR
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	kyllä
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	450 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	400 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	380 m/min	N

PA 66	sopii rajoituksin	120 m/min	N
PEEK	sopii rajoituksin	100 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		