

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine TKM-rouhintajyrsin, sisäjähdytys HPC, DLC, Ø f8 DC: 4mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205255 4
GTIN	4062406122331
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan.

Erittäinen hionta ei-rautametallien työstöön.

Parannettu lastunpoisto keskussisäjähdytyksen ansiosta. Soveltuu myös poraamiseen patentoidun geometrian ansiosta.

Etu:

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takahionta, suuret lastuamistilat.

2 × D täyteen tehoon, erittäin suuret syöttönopeudet ja tasainen käynti.

Rampit mahdollisia 45°:seen asti.

Erittäinen suuret syöttönopeudet pystysuuntaisessa upotuksessa **erityisen työstögeometrian** ansiosta mahdollisia.

Huomautus:

Tilaa muoto **HB nrolla 205256**.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,04 mm
Kokonaispituus L	57 mm
HammaslukuZ	3
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nousukulma	35 astetta
Varsi	DIN 6535 HA

Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,06 mm
Terän pituus L_c	8 mm
Toleranssi, nimellis- \emptyset	e8
Terän $\emptyset D_c$	4 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
varren $\emptyset D_s$	6 mm
Kulmapyöristys r_v	0,1 mm
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	WR
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	kyllä
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	450 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	400 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	380 m/min	N
PA 66	sopii rajoituksin	120 m/min	N
PEEK	sopii rajoituksin	100 m/min	N

Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------