

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine TKM-rouhintajyrsin, sisäjähdytys HPC, DLC, Ø f8 DC: 5mm****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 205255 5 |
| GTIN | 4062406122348 |
| Tuoteluokka | 11X |

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan.

Erittäinen hionta ei-rautametallien työstöön.

Parannettu lastunpoisto keskussisäjähdytyksen ansiosta. Soveltuu myös poraamiseen patentoidun geometrian ansiosta.

Etu:

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takahionta, suuret lastuamistilat.

2 × D täyteen tehoon, erittäin suuret syöttönopeudet ja tasainen käynti.

Rampit mahdollisia 45°:seen asti.

Erittäinen suuret syöttönopeudet pystysuuntaisessa upotuksessa **erityisen työstögeometrian** ansiosta mahdollisia.

Huomautus:

Tilaa muoto **HB nrolla 205256**.

Tekninen kuvaus

| | |
|---|--------------------------------|
| Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen | 0,06 mm |
| Terän Ø D_c | 5 mm |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Nousukulma | 35 astetta |
| Varsi | DIN 6535 HA |
| Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen | 0,08 mm |

| | |
|---|---------------------------|
| Kokonaispituus L | 57 mm |
| Tasapainotusluokka varrella | G 2,5, kun HA |
| Terän pituus L _c | 9 mm |
| Hammasluku Z | 3 |
| Toleranssi, nimellis-Ø | e8 |
| varren Ø D _s | 6 mm |
| Kulmapyöristys r _v | 0,2 mm |
| Sarja | Master Alu |
| Pinnoitus | DLC |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | DIN 6527 |
| Jyrsintäprofiili | WR |
| Kierukkakulmaominaisuus | epätasainen |
| Terien jako | epätasainen |
| Lastuamisleveys a _e jyrsinnän aikana | täysuran työstösyvyys 1×D |
| Lastuamisleveys a _e jyrsinnän aikana | 0,5×D särmäyksessä |
| Sisäjähdytys | kyllä |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Värirengas | keltainen |
| Tuotetyyppi | Kulmajyrsin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Alu | soveltuu | 450 m/min | N |
| Alumiini (lyhytlastuinen) | soveltuu | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | soveltuu | 380 m/min | N |
| PA 66 | sopii rajoituksin | 120 m/min | N |
| PEEK | sopii rajoituksin | 100 m/min | N |

| | | | |
|----------------|----------|-----------|---|
| Cu | soveltuu | 160 m/min | N |
| CuZn | soveltuu | 200 m/min | N |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| ilma | soveltuu | | |