



TKM-rouhintajyrsin HPC, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 16mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	205260 16
GTIN	4062406122508
Tuoteluokka	12X

Kuvaus

Malli:

Rouhintaan.
Erityinen hionta ei-rautametallien työstöön.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,2 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nousukulma	45 astetta
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	42 mm
Terän pituus L_c	31 mm
Kokonaispituus L	92 mm
Hammasluku Z	3
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän Ø D_c	16 mm
Kavennuksen Ø D_1	15 mm
Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,22 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
varren Ø D_s	16 mm
Kulmapyöristys r_v	0,32 mm

Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	WR
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	300 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	280 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
PA 66	sopii rajoituksin	120 m/min	N
PEEK	sopii rajoituksin	100 m/min	N
Cu	soveltuu	80 m/min	N
CuZn	soveltuu	100 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------