

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine TKM-rouhintajyrsin HPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205265 12
GTIN	4062406122560
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Rouhintaan. Erityinen hionta ei-rautametallien työstöön.

**Etu:****Uran optimoitu muoto, epäkeskinen takahionta, suuret lastu-urat.**

Enintään 2 × D umpimateriaaliin korkeimmilla syöttönopeuksilla ja hyvin tasaisella käynnillä. Rampit mahdollisia 45° kulmaan saakka.

Suurimmat syöttönopeudet mahdollisia kohtisuorassa upotuksessa **erityisen upotusgeometrian** ansiosta.

**Tekninen kuvaus**

Terän Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	36 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	11 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
HammaslukuZ	3
Nousukulma	35 astetta
Kokonaispituus L	93 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,15 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	46 mm

Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,18 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Varsi	DIN 6535 HB, h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kulmapyöristys $r_v$	0,32 mm
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	WR
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	450 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	400 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	380 m/min	N
PA 66	sopii rajoituksin	120 m/min	N
PEEK	sopii rajoituksin	100 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	sopii rajoituksin
<del>ilma</del>	<del>soveltuu</del>
<b>Palvelut</b>	

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------