



## TKM-rouhintajyrsin HPC, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 12mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	205260 12
GTIN	4062406122485
Tuoteluokka	12X

### Kuvaus

#### Malli:

Rouhintaan.  
Erityinen hionta ei-rautametallien työstöön.

### Tekninen kuvaus

varren Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	36 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,15 mm
Kokonaispituus L	83 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	11 mm
Hammasluku Z	3
Nousukulma	45 astetta
Terän pituus L <sub>c</sub>	26 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,18 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	12 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Kulmapyöristys r <sub>v</sub>	0,32 mm

Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	WR
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	300 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	280 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
PA 66	sopii rajoituksin	120 m/min	N
PEEK	sopii rajoituksin	100 m/min	N
Cu	soveltuu	80 m/min	N
CuZn	soveltuu	100 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------