

**TKM-rouhintajyrsin HPC, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 20mm****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 205260 20 |
| GTIN | 4062406122522 |
| Tuoteluokka | 12X |

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan.
Erityinen hionta ei-rautametallien työstöön.

Tekninen kuvaus

| | |
|--|--------------------------------|
| Terän Ø D _c | 20 mm |
| Nousukulma | 45 astetta |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Kavennuksen Ø D ₁ | 19 mm |
| Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus | 52 mm |
| Toleranssi, nimellis-Ø | e8 |
| HammaslukuZ | 3 |
| Syöttö f _z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen | 0,28 mm |
| Varsi | DIN 6535 HA, h6 |
| Syöttö f _z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen | 0,25 mm |
| Terän pituus L _c | 41 mm |
| varren Ø D _s | 20 mm |
| Kokonaispituus L | 104 mm |
| Kulmapyöristys r _v | 0,5 mm |

| | |
|--|---------------------------|
| Pinnoitus | pinnoittamaton |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | DIN 6527 |
| Jyrsintäprofiili | WR |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | 0,5×D särmäyksessä |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | täysuran työstösyvyys 1×D |
| Sisäjähdytys | ei |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Värirengas | keltainen |
| Tuotetyyppi | Kulmajyrsin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Alu | soveltuu | 300 m/min | N |
| Alumiini (lyhytlastuinen) | soveltuu | 280 m/min | N |
| Alu > 10% Si | sopii rajoituksin | 200 m/min | N |
| PA 66 | sopii rajoituksin | 120 m/min | N |
| PEEK | sopii rajoituksin | 100 m/min | N |
| Cu | soveltuu | 80 m/min | N |
| CuZn | soveltuu | 100 m/min | N |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | sopii rajoituksin | | |
| kuiva | sopii rajoituksin | | |
| ilma | sopii rajoituksin | | |

Palvelut

| | |
|------------------------|-----------|
| Varrenhionta Tyyppi HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|