

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine TKM-rouhintajyrsin HPC, DLC, Ø e8 DC: 8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205265 8
GTIN	4062406122546
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan. Erityinen hionta ei-rautametallien työstöön.

Etu:**Uran optimoitu muoto, epäkeskinen takahionta, suuret lastu-urat.**

Enintään 2 × D umpimateriaaliin korkeimmilla syöttönopeuksilla ja hyvin tasaisella käynnillä. Rampit mahdollisia 45° kulmaan saakka.

Suurimmat syöttönopeudet mahdollisia kohtisuorassa upotuksessa **erityisen upotusgeometrian** ansiosta.

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	3
Nousukulma	35 astetta
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	30 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö f _z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,12 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
varren Ø D _s	8 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kokonaispituus L	68 mm

Terän $\varnothing D_c$	8 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	7,5 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,1 mm
Terän pituus L_c	24 mm
Kulmapyöristys r_v	0,2 mm
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	WR
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	450 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	400 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	380 m/min	N
PA 66	sopii rajoituksin	120 m/min	N
PEEK	sopii rajoituksin	100 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------