

**TKM-rouhintajyrsin HPC, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205270 10
GTIN	4062406122638
Tuoteluokka	12X

**Kuvaus****Malli:**

Rouhintaan.  
Erityinen hionta ei-rautametallien työstöön.

**Tekninen kuvaus**

Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	38 mm
varren Ø $D_s$	10 mm
Kavennuksen Ø $D_1$	9,5 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,14 mm
Terän Ø $D_c$	10 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,12 mm
Nousukulma	45 astetta
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Kokonaispituus L	80 mm
Terän pituus $L_c$	30 mm
HammaslukuZ	3
Kulmapyöristys $r_v$	0,32 mm

Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	WR
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	300 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	280 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
PA 66	sopii rajoituksin	120 m/min	N
PEEK	sopii rajoituksin	100 m/min	N
Cu	soveltuu	80 m/min	N
CuZn	soveltuu	100 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------