

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine TKM-rouhintajyrsin HPC, DLC, Ø e8 DC: 18mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205265 18
GTIN	4062406122591
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Rouhintaan.

Eriytynen hionta ei-rautametallien työstöön.

**Etu:****Uran optimoitu muoto, epäkeskinen takahionta, suuret lastu-urat.**

Enintään  $2 \times D$  umpimateriaaliin korkeimmilla syöttönopeuksilla ja hyvin tasaisella käynnillä.

Rampit mahdollisia  $45^\circ$  kulmaan saakka.

Suurimmat syöttönopeudet mahdollisia kohtisuorassa upotuksessa **erityisen upotusgeometrian** ansiosta.

**Tekninen kuvaus**

Kavennuksen $\varnothing D_1$	17 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,22 mm
Terän $\varnothing D_c$	18 mm
Terän pituus $L_c$	54 mm
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	e8
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,25 mm

Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	67 mm
Hammasluku $Z$	4
Nousukulma	35 astetta
varren $\varnothing D_s$	18 mm
Kokonaispituus $L$	117 mm
Kulmapyöristys $r_v$	0,32 mm
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	WR
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	450 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	400 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	380 m/min	N
PA 66	sopii rajoituksin	120 m/min	N
PEEK	sopii rajoituksin	100 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N

CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

**Palvelut**

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------