

**TKM-rouhintajyrsin HPC, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 14mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205270 14
GTIN	4062406122652
Tuoteluokka	12X

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan.
Erityinen hionta ei-rautametallien työstöön.

Tekninen kuvaus

Kavennuksen Ø D ₁	13 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän pituus L _c	42 mm
Kokonaispituus L	99 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,18 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	52 mm
Terän Ø D _c	14 mm
Nousukulma	45 astetta
varren Ø D _s	14 mm
HammaslukuZ	3
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Syöttö f _z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,2 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Kulmapyöristys r _v	0,32 mm

Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	WR
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	300 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	280 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
PA 66	sopii rajoituksin	120 m/min	N
PEEK	sopii rajoituksin	100 m/min	N
Cu	soveltuu	80 m/min	N
CuZn	soveltuu	100 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		