

**TKM-rouhintajyrin HPC, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205270 6
GTIN	4062406122614
Tuoteluokka	12X

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan.
Erityinen hionta ei-rautametallien työstöön.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,08 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Terän pituus L_c	18 mm
Kokonaispituus L	62 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
varren Ø D_s	6 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
HammaslukuZ	3
Nousukulma	45 astetta
Terän Ø D_c	6 mm
Kavennuksen Ø D_1	5,5 mm
Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,1 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	24 mm
Kulmapyöristys r_v	0,2 mm

Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	WR
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	300 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	280 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
PA 66	sopii rajoituksin	120 m/min	N
PEEK	sopii rajoituksin	100 m/min	N
Cu	soveltuu	80 m/min	N
CuZn	soveltuu	100 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB