

**TKM-rouhintajyrin HPC, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205270 8
GTIN	4062406122621
Tuoteluokka	12X

**Kuvaus****Malli:**

Rouhintaan.  
Erityinen hionta ei-rautametallien työstöön.

**Tekninen kuvaus**

Nousukulma	45 astetta
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	7,5 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	24 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,12 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,1 mm
Hammasluku Z	3
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	30 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Kokonaispituus L	68 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	8 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Kulmapyöristys r <sub>v</sub>	0,2 mm

Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	WR
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	300 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	280 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
PA 66	sopii rajoituksin	120 m/min	N
PEEK	sopii rajoituksin	100 m/min	N
Cu	soveltuu	80 m/min	N
CuZn	soveltuu	100 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB