

## Garant

### GARANT Master Alu PickPocket TKM-rouhintajyrsin HPC, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 5mm



#### Tilaustiedot

Tilausnumero	202002 5
GTIN	4062406125714
Tuoteluokka	11X

#### Kuvaus

##### Malli:

Rouhintaan ja viimeistelyyn.

Enintään  $2 \times D$  umpimateriaaliin korkeimmilla syöttönopeuksilla ja hyvin tasaisella käynnillä.

Suurimmat syöttönopeudet mahdollisia kohtisuorassa upotuksessa.

Rampit mahdollisia  $45^\circ$  kulmaan saakka.

##### Etu:

**Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.**

#### Tekninen kuvaus

Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,08 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,06 mm
varren Ø $D_s$	6 mm
Nousukulma	42 astetta
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän pituus $L_c$	9 mm
Terän Ø $D_c$	5 mm
Hammasluku Z	3
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA

Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	W
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjäähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	250 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	200 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	180 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	180 m/min	N
PE-HD	soveltuu	130 m/min	N
PA 66	soveltuu	150 m/min	N
PEEK	soveltuu	130 m/min	N
PF 31	soveltuu	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	180 m/min	N

Cu	soveltuu	120 m/min	N
CuZn	soveltuu	150 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

**Palvelut**

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------