

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket TKM-rouhintajyrsin HPC, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 18mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202002 18
GTIN	4062406125851
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Rouhintaan ja viimeistelyyn.

Enintään  $2 \times D$  umpimateriaaliin korkeimmilla syöttönopeuksilla ja hyvin tasaisella käynnillä.

Suurimmat syöttönopeudet mahdollisia kohtisuorassa upotuksessa.

Rampit mahdollisia  $45^\circ$  kulmaan saakka.

**Etu:**

**Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.**

**Tekninen kuvaus**

Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	42 mm
Terän Ø $D_c$	18 mm
Kavennuksen Ø $D_1$	17,8 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Kokonaispituus L	92 mm
varren Ø $D_s$	18 mm
Terän pituus $L_c$	31 mm
HammaslukuZ	3
Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,2 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

Syöttö $f_z$ uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,16 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis- $\emptyset$	e8
Nousukulma	42 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	W
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	250 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	200 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	180 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	180 m/min	N
PE-HD	soveltuu	130 m/min	N
PA 66	soveltuu	150 m/min	N
PEEK	soveltuu	130 m/min	N

PF 31	soveltuu	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	180 m/min	N
Cu	soveltuu	120 m/min	N
CuZn	soveltuu	150 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

**Palvelut**

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB