

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket TKM-rouhintajyrsin HPC, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202002 16
GTIN	4062406125844
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Rouhintaan ja viimeistelyyn.

Enintään  $2 \times D$  umpimateriaaliin korkeimmilla syöttönopeuksilla ja hyvin tasaisella käynnillä.

Suurimmat syöttönopeudet mahdollisia kohtisuorassa upotuksessa.

Rampit mahdollisia  $45^\circ$  kulmaan saakka.

**Etu:**

**Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.**

**Tekninen kuvaus**

Varsi	DIN 6535 HA, h6
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,14 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	15,8 mm
Terän $\varnothing D_c$	16 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
varren $\varnothing D_s$	16 mm
Nousukulma	42 astetta
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	42 mm
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	e8

Terän pituus $L_c$	31 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,18 mm
Hammasluku $Z$	3
Kokonaispituus $L$	92 mm
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	W
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	250 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	200 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	180 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	180 m/min	N
PE-HD	soveltuu	130 m/min	N
PA 66	soveltuu	150 m/min	N
PEEK	soveltuu	130 m/min	N

PF 31	soveltuu	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	180 m/min	N
Cu	soveltuu	120 m/min	N
CuZn	soveltuu	150 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

**Palvelut**

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB