

Garant**GARANT Master Alu PickPocket TKM-rouhintajyrsin HPC, DLC, Ø e8 DC: 3,8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202004 3,8
GTIN	4062406125875
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Uusimman sukupolven DLC-pinnoite sp^2 .

Rouhintaan ja viimeistelyyn.

Enintään $2 \times D$ umpimateriaaliin korkeimmilla syöttönopeuksilla ja hyvin tasaisella käynnillä.

Suurimmat syöttönopeudet mahdollisia kohtisuorassa upotuksessa.

Rampit mahdollisia 45° kulmaan saakka.

Etu:

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

Tekninen kuvaus

varren Ø D_s	6 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,05 mm
Nousukulma	42 astetta
HammaslukuZ	3
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,04 mm
Kokonaispituus L	57 mm

Terän $\varnothing D_c$	3,8 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Terän pituus L_c	8 mm
Kulmapyöristys r_v	0,1 mm
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	W
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrtsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	550 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	500 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	450 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N

PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		