

Garant**GARANT Master Alu PickPocket TKM-rouhintajyrsin HPC, DLC, Ø e8 DC: 5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202004 5
GTIN	4062406125905
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Uusimman sukupolven DLC-pinnoite sp².

Rouhintaan ja viimeistelyyn.

Enintään 2 × D umpimateriaaliin korkeimmilla syöttönopeuksilla ja hyvin tasaisella käynnillä.

Suurimmat syöttönopeudet mahdollisia kohtisuorassa upotuksessa.

Rampit mahdollisia 45° kulmaan saakka.

Etu:

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,08 mm
varren Ø D_s	6 mm
Nousukulma	42 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,06 mm
HammaslukuZ	3
Kokonaispituus L	57 mm
Terän pituus L_c	9 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8

Terän Ø D _c	5 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kulmapyöristys r _v	0,2 mm
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	W
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a _e jyrsinän aikana	täysuran työstösyvyys 1xD
Lastuamisleveys a _e jyrsinän aikana	täysuran työstösyvyys 1xD
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	550 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	500 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	450 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N

POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB