

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket TKM-rouhintajyrsin, sisäjähdytys HPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****Tilaustiedot**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 202006 12     |
| GTIN         | 4062406126193 |
| Tuoteluokka  | 11X           |

**Kuvaus****Malli:**

Rouhintaan ja viimeistelyyn.

Enintään  $2 \times D$  umpimateriaaliin korkeimmilla syöttönopeuksilla ja hyvin tasaisella käynnillä. Suurimmat syöttönopeudet mahdollisia kohtisuorassa upotuksessa.

Rampit mahdollisia  $45^\circ$  kulmaan saakka.

Parannettu lastunpoisto keskussisäjähdytyksen ansiosta. Soveltuu myös poraamiseen patentoidun geometrian ansiosta.

Uusimman sukupolven DLC-pinnoite  $sp^2$ .

**Etu:**

**Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.**

**Tekninen kuvaus**

|   |                 |
|---|-----------------|
| Tasapainotusluokka varrella                   | G 2,5, kun HA   |
| varren Ø $D_s$                                | 12 mm           |
| Varsi   | DIN 6535 HA, h6 |
| HammaslukuZ                                   | 3               |
| Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus | 36 mm           |
| Toleranssi, nimellis-Ø                        | e8              |
| Nousukulma                                    | 42 astetta      |
| Terän Ø $D_c$                                 | 12 mm           |

|   |                                    |
|---|------------------------------------|
| Terän pituus $L_c$                                      | 26 mm                              |
| Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen    | 0,15 mm                            |
| syöttösuunta  | vaakasuora, vino ja pystysuora     |
| Kavennuksen $\varnothing D_1$                           | 11,8 mm                            |
| Kokonaispituus L  | 83 mm                              |
| Syöttö $f_z$ uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen | 0,1 mm                             |
| Kulmapyöristys $r_v$                                    | 0,32 mm                            |
| Sarja   | Master Alu                         |
| Pinnoitus   | DLC                                |
| Lastuava aine   | TKM                                |
| Standardi   | DIN 6527                           |
| tyyppi  | W                                  |
| Kierukkakulmaominaisuus                                 | epätasainen                        |
| Terien jako   | epätasainen                        |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana                  | täysuran työstösyvyys $1 \times D$ |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana                  | $0,5 \times D$ särmäyksessä        |
| Sisäjähdytys  | kyllä                              |
| Lastuamisstrategia                                      | HPC                                |
| Värirengas  | keltainen                          |
| Tuotetyyppi   | Kulmajyrsin                        |

## Käyttäjätiedot

|                              | Sopivuus | $V_c$     | ISO-koodi |
|------------------------------|----------|-----------|-----------|
| Alu                          | soveltuu | 550 m/min | N         |
| Alumiini<br>(lyhytlastuinen) | soveltuu | 500 m/min | N         |
| Alu > 10% Si                 | soveltuu | 450 m/min | N         |
| PMMA akryyli                 | soveltuu | 200 m/min | N         |
| PE-HD                        | soveltuu | 160 m/min | N         |

|                    |                   |           |   |
|--------------------|-------------------|-----------|---|
| PA 66              | soveltuu          | 200 m/min | N |
| PEEK               | soveltuu          | 150 m/min | N |
| PF 31              | soveltuu          | 130 m/min | N |
| PVDF GF20          | soveltuu          | 180 m/min | N |
| POM GF25           | soveltuu          | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30         | soveltuu          | 150 m/min | N |
| PEEK GF30          | soveltuu          | 130 m/min | N |
| PTFE CF25          | soveltuu          | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | sopii rajoituksin | 300 m/min | N |
| Cu                 | soveltuu          | 160 m/min | N |
| CuZn               | soveltuu          | 200 m/min | N |
| märkä enintään     | soveltuu          |           |   |
| ilma               | soveltuu          |           |   |

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB