

Garant**GARANT Master Alu PickPocket TKM-rouhintajyrsin HPC, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202012 20
GTIN	4062406126339
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan ja viimeistelyyn.

Enintään 2xD umpimateriaaliin korkeimmilla syöttönopeuksilla ja hyvin tasaisella käynnillä.

Suurimmat syöttönopeudet mahdollisia kohtisuorassa upotuksessa.

Rampit mahdollisia 45° kulmaan saakka.

Etu:

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

Huomautus:

Vähimmäismittaa 0,1xD ei tule alittaa seuraavassa viimeistelyssä.

Tekninen kuvaus

Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	74 mm
Terän pituus L _c	41 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
varren Ø D _s	20 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö f _z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,2 mm
HammaslukuZ	3
Nousukulma	42 astetta

Kokonaispituus L	126 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,22 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	19,8 mm
Terän $\varnothing D_c$	20 mm
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrtsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	250 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	200 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	180 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	180 m/min	N
PE-HD	soveltuu	130 m/min	N
PA 66	soveltuu	150 m/min	N

PEEK	soveltuu	130 m/min	N
PF 31	soveltuu	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	180 m/min	N
Cu	soveltuu	120 m/min	N
CuZn	soveltuu	150 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		
Palvelut			

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB