

Garant

GARANT Master Alu PickPocket TKM-rouhintajyrsin, sisäjähdytys HPC, DLC, Ø e8 DC: 18mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	202006 18
GTIN	4062406126223
Tuoteluokka	11X

Kuvaus

Malli:

Rouhintaan ja viimeistelyyn.

Enintään $2 \times D$ umpimateriaaliin korkeimmilla syöttönopeuksilla ja hyvin tasaisella käynnillä. Suurimmat syöttönopeudet mahdollisia kohtisuorassa upotuksessa.

Rampit mahdollisia 45° kulmaan saakka.

Parannettu lastunpoisto keskussisäjähdytyksen ansiosta. Soveltuu myös poraamiseen patentoidun geometrian ansiosta.

Uusimman sukupolven DLC-pinnoite sp^2 .

Etu:

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

Tekninen kuvaus

Kokonaispituus L	92 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,16 mm
Hammasluku Z	3
Terän pituus L_c	31 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Kavennuksen $\varnothing D_1$	17,8 mm

Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,2 mm
Terän $\varnothing D_c$	18 mm
varren $\varnothing D_s$	18 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	42 mm
Nousukulma	42 astetta
Toleranssi, nimellis- \varnothing	e8
Kulmapyöristys r_v	0,32 mm
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	W
Kierukkukulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	kyllä
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	550 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	500 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	450 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N

PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB