

## Garant

### GARANT Master Alu PickPocket TKM-rouhintajyrsin, sisäjähdytys HPC, DLC, Ø e8 DC: 11,7mm



#### Tilaustiedot

Tilausnumero	202006 11,7
GTIN	4062406126186
Tuoteluokka	11X

#### Kuvaus

##### Malli:

Rouhintaan ja viimeistelyyn.

Enintään  $2 \times D$  umpimateriaaliin korkeimmilla syöttönopeuksilla ja hyvin tasaisella käynnillä. Suurimmat syöttönopeudet mahdollisia kohtisuorassa upotuksessa.

Rampit mahdollisia  $45^\circ$  kulmaan saakka.

Parannettu lastunpoisto keskussisäjähdytyksen ansiosta. Soveltuu myös poraamiseen patentoidun geometrian ansiosta.

Uusimman sukupolven DLC-pinnoite  $sp^2$ .

##### Etu:

**Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.**

#### Tekninen kuvaus

Kokonaispituus L	83 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Hammasluku Z	3
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,1 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Terän Ø D <sub>c</sub>	11,7 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	36 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA

Varsi	DIN 6535 HA, h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän pituus $L_c$	26 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,15 mm
Nousukulma	42 astetta
Kavennuksen $\varnothing D_1$	11,5 mm
Kulmapyöristys $r_v$	0,32 mm
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	W
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	kyllä
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	550 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	500 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	450 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N

PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB