

**Garant**
**GARANT Master Alu PickPocket TKM-rouhintajyrsin HPC, DLC, Ø e8 DC: 6mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	202014 6
GTIN	4062406126346
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

Rouhintaan ja viimeistelyyn.

Enintään 2xD umpimateriaaliin korkeimmilla syöttönopeuksilla ja hyvin tasaisella käynnillä.

Suurimmat syöttönopeudet mahdollisia kohtisuorassa upotuksessa.

Rampit mahdollisia 45° kulmaan saakka.

Uusimman sukupolven DLC-pinnoite sp<sup>2</sup>.

**Etu:**

**Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.**

**Huomautus:**

Vähimmäismittaa 0,1xD ei tule alittaa seuraavassa viimeistelyssä.

**Tekninen kuvaus**

Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	5,8 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	13 mm
HammaslukuZ	3
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nousukulma	42 astetta
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,04 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,06 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	24 mm
Kokonaispituus $L$	62 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Kulmapyöristys $r_v$	0,2 mm
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	550 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	500 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	450 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N

PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB