

**Garant**
**TKM-jyrsin MTC, pinnoittamaton, Ø DC: 9,5mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	202243 9,5
GTIN	4062406127459
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

**Epäkeskinen takareunan hionta** ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa

Pituudet standardin **DIN 6527** mukaan.

**Käyttö:**

Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

**Tekninen kuvaus**

Nousukulma	45 astetta
Terän pituus $L_c$	22 mm
Varren muoto	HA
Terän Ø $D_c$	9,5 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,05 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Kavennuksen Ø $D_1$	8,9 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,04 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
HammaslukuZ	3
Kokonaispituus L	72 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	30 mm

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	h6
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	W
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	190 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	150 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	120 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	180 m/min	N
PE-HD	soveltuu	130 m/min	N
PA 66	soveltuu	150 m/min	N
PEEK	soveltuu	130 m/min	N
PF 31	soveltuu	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	180 m/min	N

Cu	soveltuu	120 m/min	N
CuZn	soveltuu	150 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

**Palvelut**

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB