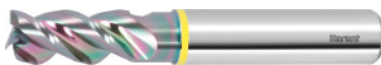


## Garant

### TKM-jiyrsin MTC, DLC, Ø DC: 11,5mm



## Tilaustiedot

Tilausnumero	202272 11,5
GTIN	4062406127657
Tuoteluokka	11X

## Kuvaus

### Malli:

Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp<sup>2</sup>**.

**Epäkeskinen takareunan hionta** ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa

**Ilman 45°-lastuamissärmää.**

Pituudet standardin **DIN 6527 mukaan.**

Koot 1–2 – toleranssi: Koko: nimellis-Ø **D<sub>c</sub> = e8.**

Koko 2,5–20M – toleranssi: Koko nim.-Ø **D<sub>c</sub> = h6.**

### Käyttö:

Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jiyrsinkeksuksissa.

## Tekninen kuvaus

Terän Ø D <sub>c</sub>	11,5 mm
Kokonaispituus L	83 mm
Hammasluku Z	3
Nousukulma	45 astetta
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän pituus L <sub>c</sub>	26 mm
Varren muoto	HA
Syöttö f <sub>z</sub> uranjiyrshintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,05 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	10,5 mm

Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,07 mm
Toleranssi, nimellis- $\emptyset$	h6
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	36 mm
varren $\emptyset D_s$	12 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	W
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrtsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	480 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	440 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	400 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N

PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

**Palvelut**

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB