

Garant**Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin, DLC, Ø h6 DC / R1: 16/1,0mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206230 16/1,0
GTIN	4062406127671
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp²**.

Epäkeskinen takareunan hionta ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkäkestuisissa alumiinimateriaaleissa

Toleranssit:

· **Kulmasäde**

R₁ = 0,5 toleranssi ±0,02.

R₁ > 0,5 - 1,5 toleranssi ±0,03.

R₁ > 1,5 toleranssi ±0,05.

Huomautus:

UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA! Suositeltu seuraajatuote on nro 206255.

Tekninen kuvaus

Syöttö f _z kopiojyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,1 mm
HammaslukuZ	3
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	42 mm
Terän säde R ₁	1 mm
Kavennuksen Ø D ₁	15 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Terän pituus L _c	36 mm
Kokonaispituus L	92 mm
Terän Ø D _c	16 mm

Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,09 mm
varren $\varnothing D_s$	16 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	45 astetta
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	W
Toleranssi, nimellis- \varnothing	h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Varren toleranssi	h6
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	480 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	440 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	400 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N

POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB