

**Garant**
**GARANT Master INOX TKM-täyssädejyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 4/6mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	207473 4/6
GTIN	4062406130305
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

HPC-jyrsin, **jonka aivan uudenlainen suurtehopinnoite** mahdollistaa **erittäin pitkän käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisille ruostumattomille teräksille.

**Suurempi hapettumisenkestävyys ja lämmänkesto.**

Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös TOOLOX®-työkaluteräkselle.

Tolerassi: Sädemuoto = **±0,005 mm.**

**Tekninen kuvaus**

varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Korjauskerroin v <sub>c</sub>	1,25
Syöttö f <sub>z</sub> kopiojyrsintään INOXissa < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,013 mm
HammaslukuZ	4
Nousukulma	45 astetta
Syöttö f <sub>z</sub> särmäkseen INOXissa < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Kokonaispituus L	54 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	8 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Säde R	2 mm

Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Uurrehöylä

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu
<b>Palvelut</b>	
Varrenhionta Tyypit HB	129100 HB