

**Garant**
**GARANT Master INOX TKM-täyssädejyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 5/6mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	207473 5/6
GTIN	4062406130329
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

HPC-jyrsin, **jonka aivan uudenlainen suurtehopinnoite** mahdollistaa **erittäin pitkän käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisille ruostumattomille teräksille.

**Suurempi hapettumisenkestävyys ja lämmänkesto.**

Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös TOOLOX®-työkaluteräkselle.

Tolerassi: Sädemuoto = **±0,005 mm**.

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ särmäykseen INOXissa $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
varren Ø $D_s$	6 mm
Kokonaispituus L	54 mm
Terän pituus $L_c$	9 mm
Terän Ø $D_c$	5 mm
Korjauskerroin $v_c$	1,25
Hammasluku Z	4
Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään INOXissa $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,013 mm
Nousukulma	45 astetta
Säde R	2,5 mm

Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Uurrehöylä

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu
<b>Palvelut</b>	
Varrenhionta Tyypit HB	129100 HB