

**Garant****GARANT Master INOX TKM-täyssädejyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	207473 10
GTIN	4062406130350
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

HPC-jyrsin, **jonka aivan uudenlainen suurtehopinnoite** mahdollistaa **erittäin pitkän käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisille ruostumattomille teräksille.

**Suurempi hapettumisenkestävyys ja lämmänkesto.**

Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös TOOLOX®-työkaluteräkselle.

Tolerassi: Sädemuoto = **±0,005 mm.**

**Tekninen kuvaus**

Terän pituus $L_c$	14 mm
Hammasluku Z	4
Nousukulma	45 astetta
varren Ø $D_s$	10 mm
Kokonaispituus L	66 mm
Terän Ø $D_c$	10 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen INOXissa < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,032 mm
Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään INOXissa < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,036 mm
Säde R	5 mm
Sarja	Master Inox

Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Uurrehöylä

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		

ilma

**Palvelut**

soveltuu

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB