

**Garant**
**GARANT Master INOX TKM-täyssädejiyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 4/6mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	207474 4/6
GTIN	4062406130442
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

HPC-jiyrsin, jonka aivan uudenlainen suurtehopinnoite mahdollistaa erittäin pitkän käyttöiän ja optimaalisen lastuamistehon erilaisille ruostumattomille teräksille.

**Suurempi hapettumisenkestävyys ja lämmänkesto.**

Voidaan käyttää suurilla lastuamisnopeuksilla, soveltuu erinomaisesti myös TOOLOX®-työkaluteräkselle.

Tolerassi: Sädemuoto =  $\pm 0,005$  mm.

**Tekninen kuvaus**

Terän pituus $L_c$	8 mm
varren Ø $D_s$	6 mm
Terän Ø $D_c$	4 mm
Kokonaispituus L	80 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen INOXissa $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Syöttö $f_z$ kopiojiyrsentään INOXissa $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,013 mm
Hammasluku Z	4
Nousukulma	45 astetta
Korjauskerroin $v_c$	1,25
Säde R	2 mm
Sarja	Master Inox

Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Uurrehöylä

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		

ilma

**Palvelut**

soveltuu

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB