

Garant**GARANT Master INOX TKM-täyssädejiyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	207474 20
GTIN	4062406130527
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

HPC-jiyrsin, **jonka aivan uudenlainen suurtehopinnoite** mahdollistaa **erittäin pitkän käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisille ruostumattomille teräksille.

Suurempi hapettumisenkestävyys ja lämmänkesto.

Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös TOOLOX®-työkaluteräkselle.

Tolerassi: Sädemuoto = **±0,005 mm**.

Tekninen kuvaus

Terän Ø D _c	20 mm
HammaslukuZ	4
Syöttö f _z särmäykseen INOXissa < 900 N/mm ²	0,075 mm
Syöttö f _z kopiojiyrsentään INOXissa < 900 N/mm ²	0,084 mm
Nousukulma	45 astetta
varren Ø D _s	20 mm
Terän pituus L _c	26 mm
Kokonaispituus L	120 mm
Säde R	10 mm
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN

Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Uurrehöylä

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB