

**Garant****GARANT Master INOX TKM-täyssädejiyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	207474 6
GTIN	4062406130473
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

HPC-jiyrsin, **jonka aivan uudenlainen suurtehopinnoite** mahdollistaa **erittäin pitkän käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisille ruostumattomille teräksille.

**Suurempi hapettumisenkestävyys ja lämmänkesto.**

Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös TOOLOX®-työkaluteräkselle.

Tolerassi: Sädemuoto = **±0,005 mm**.

**Tekninen kuvaus**

HammaslukuZ	4
Syöttö $f_z$ kopiojiyrsentään INOXissa < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,019 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Kokonaispituus L	100 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen INOXissa < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,017 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Nousukulma	45 astetta
Terän pituus L <sub>c</sub>	10 mm
Säde R	3 mm
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN

Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Uurrehöylä

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB