



TKM-tynnryijyrsin, tylppäkartiomalli $\alpha/2 = 72^\circ$ PPC, TiAlN, \emptyset f8 Dc / Rw: 12/100 mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	207556 12/100
GTIN	4062406131111
Tuoteluokka	11X

Kuvaus

Malli:

Erittäin suorituskykyinen työkalu **tehokkaaseen viimeistelytyöstöön vapaamuotoisilla pinnoilla**. Erinomainen pinnanlaatu **lyhyessä työstöajassa**. Moderneille 5-akselisille CAD-/CAM-tuetuille jyrsinkoneille.

Suositus:

Ylimitaksi viimeistelytehtäviin suosittelemme 0,05 - 0,2 mm.

Huomautus:

R_w on työkalun vaikutussäde.

Ei jälkihiontaa!

Pohjapintojen työstöön ja häiritsevien muotojen poistoon.

Lastuava aine: TKM

Standardi: Tehdasnormi

tyyppi: N

Toleranssi, nimellis- \emptyset : f8

syöttösuunta: vaaka

Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana: $0,05 \times D$ särmäyksessä

HammaslukuZ: 5

Nousukulma: 30 astetta

HammaslukuZ: 5

Terän pituus L_s : 2,5 mm

Vaikutussäde R_w : 100 mm

leikkusäde RS_1 : 2 mm

Kokonaispituus L_{ges} : 100 mm

Varren \emptyset : 12 mm

Tekninen kuvaus

Nousukulma	30 astetta
Terän Ø D _c	12 mm
Terän pituus L _s	2,5 mm
leikkusäde RS ₁	2 mm
Vaikutussäde R _w	100 mm
Kokonaispituus L _{ges}	100 mm
Varren Ø	12 mm
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 60 HRC	0,035 mm
Korjauskerroin f _z	1,25
HammaslukuZ	5
Syöttö f _z kopiojyrsintään teräksessä < 60 HRC	0,04 mm
Ulkoneman minimipituus	2.5 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
syöttösuunta	vaaka
Lastuamisleveys a _e jyrsinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a _e jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	PPC
Värirengas	punainen

Palvelut

Varrenhionta tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------

