

**Garant**
**TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7): 18mm**


## Tilaustiedot

Tilausnumero	122661 18
GTIN	4045197458179
Tuoteluokka	11E

## Kuvaus

### Malli:

**Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto** – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Hyvä kohdistustarkkuus ja reiän tarkka pyöreys **4 ohjausviisteen ansiosta**. Erinomainen lastunpoisto **4 sisäpuolisen jäähdytyskanavan** ansiosta alkaen Ø 3,8 mm. 2 sisäistä jäähdytyskanavaa Ø 3,7 mm asti. **Suorat pääsärmit**, pyöristetetyt särmit ja erityinen uramuoto tuottavat **lyhyitä lastuja** myös muuten pitkiä lastuja tuottavia materiaaleja porattaessa.

### Huom:

Kun koko **päättyy merkkiin X**, terän halkaisijan toleranssi = **h7**.

### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Tekninen kuvaus

Nimellis-Ø $D_c$	18 mm
Varren toleranssi	h6
Lastu-urien pituus $L_c$	93 mm
Terien lkm Z	2
Syöttö f INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/kierr,
Toleranssi, nimellis-Ø	m6
varren Ø $D_s$	18 mm
Kokonaispituus L	143 mm
Standardi	DIN 6537
suositeltu suurin poraussyvyys $L_2$	66 mm

Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Malli	6xD
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
GG(G)	soveltuu	95 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		