

**HOLEX Pro Steel TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø D: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	GG1054 10
GTIN	4045197735812
Tuoteluokka	GGN

Kuvaus**Malli:****Rouhintaan ja viimeistelyyn.**

1×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden. Rakennemitat **tehdasstandardin** mukaan.

Kuten nro 203054.

Etu:

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

Sisältö:

5 kpl.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Kokonaispituus L	72 mm
Terän pituus L_c	22 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	32 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,3 mm
Terän Ø D _c	10 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,03
Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,06 mm
Kavennuksen Ø D ₁	9,5 mm
HammaslukuZ	4
Nousukulma	38 astetta
Sisältö	5
Sarja	Pro Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a _e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Lastuamisleveys a _e jyrsinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	80 m/min	M

GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Tarvikkeet

HOLEX Pro Steel TKM-rouhintajyräsin HPC Ø DC 10 mm

203054 10