

Garant
TKM-pienoisjyrsin, timantti, Ø DC × L1: 1,8X6mm

Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 209700 1,8X6 |
| GTIN | 4062406133894 |
| Tuoteluokka | 11Y |

Kuvaus
Malli:

Mukana **kristallitimanttipinnoite sp³**. Tiukimpiin **suorituskyky- ja tarkkuusvaatimuksiin** julkisivumateriaaleilla, GFK, CFK ja grafiitti. **Rajoitetut toleranssit takaavat** parhaan mahdollisen tarkkuuden. Takareunasta kaksoishiottu kaksivaiheinen koverahionta. **Olakekulma α=16°**.

Toleranssit:

· **Kavennuksen Ø: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Huomautus:

Työkalun projektion a_p pidentyessä on käytettävä vähennystä!

Arvot:

Kokoura: a_p = 0,1×D×a_{p korj}

Tasaus: a_p = 0,25×D×a_{p korj}

Syöttönopeuden laskentaan on käytettävä sovellettua (yl. suurinta) koneen käyntinopeutta!

esim.: vf = 18 000 [1/min]× fz [mm/Z]× z

Tekninen kuvaus

| | |
|--|--------------------------------|
| Syöttö f _z särmäykseen grafiitissa | 0,035 mm |
| varren Ø D _s | 4 mm |
| Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus | 6 mm |
| Varsi | DIN 6535 HA, h5 |
| Kokonaispituus L | 45 mm |
| Toleranssi, nimellis-Ø | 0 / -0,005 |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |

| | |
|---|------------------------------------|
| Korjauskerroin $a_{p\ korr}$ | 1 |
| HammaslukuZ | 2 |
| Kavennuksen $\varnothing D_1$ | 1,71 mm |
| Nousukulma | 30 astetta |
| Terän pituus L_c | 2,7 mm |
| Terän $\varnothing D_c$ | 1,8 mm |
| Syöttö f_z uranjyrsintään grafiitissa | 0,03 mm |
| Nurkkaviisteen kulma | 90 astetta |
| Pinnoitus | timantti |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | Tehdasnormi |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | täysuran työstösyvyys $1 \times D$ |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | $0,5 \times D$ särmäyksessä |
| Sisäjähdytys | ei |
| Värirengas | musta |
| Tuotetyyppi | Kulmajyrsin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|--------------------|----------|-----------|-----------|
| PVDF GF20 | soveltuu | 200 m/min | N |
| POM GF25 | soveltuu | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | soveltuu | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | soveltuu | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | soveltuu | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | soveltuu | 160 m/min | N |
| Hybridi | soveltuu | | |
| Honeycomb Sandwich | soveltuu | 350 m/min | N |
| GFK | soveltuu | 190 m/min | N |
| GFK, CFK | soveltuu | 190 m/min | N |

| | | | |
|-----------------|----------|-----------|---|
| grafiitti | soveltuu | 340 m/min | N |
| märkä vähintään | soveltuu | | |
| kuiva | soveltuu | | |
| ilma | soveltuu | | |