



TKM-pora, lieriömäinen varsi DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7 (mm tai tuumaa): 7,8



Tilaustiedot

Tilausnumero	122772 7,8
GTIN	4062406149376
Tuoteluokka	12F

Kuvaus

Malli:

Terä sovitettu erityisesti reiän työstöön ilman sisäjähdytystä. **Koverat kärkiterät ja erityinen uraprofiili** huolehtivat tehokkaasta lastujen poistosta. Tukeva terägeometria, **erikoiskärki** ja 4-pintainen hionta takaavat prosessivarman porauksen. Laajat käyttömahdollisuudet teräsmateriaaleissa ultrahienoraaseoksen ja erittäin **kulutusta kestävä**n ja **kuumuutta kestävänpinnoitteen ansiosta**.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Sisäjähdytys: ei

Standardi: DIN 6537

Toleranssi, nimellis-Ø: m7

Terien lkm Z: 2

suositeltu suurin poraussyvyys L_2 : 41,3 mm

Toleranssi, nimellis-Ø: m7

Kokonaispituus L: 91 mm

varren Ø D_s : 8 mm

Syöttö f teräksessä < 900 N/mm²: 0,18 mm/kierr,

Tekninen kuvaus

Standardi	DIN 6537
suositeltu suurin poraussyvyys L_2	41,3 mm
varren Ø D_s	8 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	m7

Lastu-urien pituus L_c	53 mm
Nimellis- $\varnothing D_c$	7,8 mm
Syöttö f teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/kierr,
Kokonaispituus L	91 mm
Terien lkm Z	2
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	6xD
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	sopii rajoituksin	160 m/min	N
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	110 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	80 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	70 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	60 m/min	P
GG	soveltuu	90 m/min	K
GGG	sopii rajoituksin	60 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		

