

Garant

NC-kalvin H7, pinnoittamaton, Nimellis-Ø DC mm tai tuuma: 10,5



Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 162900 10,5 |
| GTIN | 4062406146818 |
| Tuoteluokka | 110 |

Kuvaus

Malli:

NC-yhteensopiva malli täyttää standardin DIN 212 vaatimukset, **varren Ø** vastaa **standardi-istukoita** erityisesti **hydraulikiristys-** tai **tarkkuuskiristysholkeissa. Paras pyörimistarkkuus ja käyttövarmuus. Erikoismittaisia istukoita ei tarvita.**

Pitkä leikkuuosaa ja vasenkätinen lastu-ura.

≤ Ø koko 1,7, 3 hammasta; ≥ Ø koko 1,8 parillinen hammasluku ja epätasainen hammasjaotus.

≤ Ø koko 3,7 molemminpuolinen keskityskärki; ≥ Ø koko 3,8 molemminpuoliset keskitysupotukset.

Kalvinten valmistustoleranssi, DIN 1420 -standardin (H7) mukainen poraustoleranssialue.

Huomautus:

Kalvimet **1/100-mitoissa**, katso **nro 162902**.

Kalvimet **halkaisijoille ja sovitteille ilmoituksen mukaan**, katso **nro 162951**

Käyttö poraustavalla: läpireiällä

Toleranssi: H7

Terien lkm Z: 6

Toleranssi: H7

Terän pituus L_c: 38 mm

Ulkonema L₁: 92 mm

Kokonaispituus L: 133 mm

Terien lkm Z: 6

varren Ø D_s: 10 mm

Tekninen kuvaus

| | |
|------------------|--------|
| Toleranssi | H7 |
| Kokonaispituus L | 133 mm |

| | |
|--|----------------|
| Terän pituus L_c | 38 mm |
| Varren toleranssi | h6 |
| Nimellis- $\varnothing D_c$ | 10,5 mm |
| Syöttö f teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,25 mm/kierr, |
| varren $\varnothing D_s$ | 10 mm |
| Terien lkm Z | 6 |
| Ulkonema L_1 | 92 mm |
| Kalvintatyövara \varnothing ohjearvo | 0,1 - 0,2 mm |
| Pinnoitus | pinnoittamaton |
| Lastuava aine | HSS E |
| Standardi | Tehdasnormi |
| Sisäjähdytys | ei |
| Varsi | DIN 1835 A |
| Käyttö poraustavalla | läpireiällä |
| Värirengas | vihreä |
| Tuotetyyppi | Phillips-BIT |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|-------------------------------|-------------------|----------|-----------|
| Alu | soveltuu | 20 m/min | N |
| Alumiini (lyhytlastuinen) | soveltuu | 20 m/min | N |
| Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 15 m/min | P |
| Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 10 m/min | P |
| Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 7 m/min | P |
| Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 5 m/min | P |
| Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | sopii rajoituksin | 4 m/min | P |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 5 m/min | M |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | sopii rajoituksin | 5 m/min | M |

| | | | |
|----------------------------|-------------------|----------|---|
| Ti > 850 N/mm ² | sopii rajoituksin | 5 m/min | S |
| GG(G) | sopii rajoituksin | 5 m/min | K |
| CuZn | sopii rajoituksin | 13 m/min | N |
| Uni | soveltuu | | |
| Öljy | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |