

Garant**NC-kalvin H7, pinnoittamaton, Nimellis-Ø DC mm tai tuuma: 1,4****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 162900 1,4 |
| GTIN | 4062406146665 |
| Tuoteluokka | 110 |

Kuvaus**Malli:**

NC-yhteensopiva malli täyttää standardin DIN 212 vaatimukset, **varren Ø** vastaa **standardi-istukoita** erityisesti **hydraulikiristys-** tai **tarkkuuskiristysholkeissa. Paras pyörimistarkkuus ja käyttövarmuus. Erikoismittaisia istukoita ei tarvita.**

Pitkä leikkuuosaa ja vasenkätinen lastu-ura.

≤ Ø koko 1,7, 3 hammasta; ≥ Ø koko 1,8 parillinen hammasluku ja epätasainen hammasjaotus.

≤ Ø koko 3,7 molemminpuolinen keskityskärki; ≥ Ø koko 3,8 molemminpuoliset keskitysupotukset.

Kalvinten valmistustoleranssi, DIN 1420 -standardin (H7) mukainen poraustoleranssialue.

Huomautus:

Kalvimet **1/100-mitoissa**, katso **nro 162902**.

Kalvimet **halkaisijoille ja sovitteille ilmoituksen mukaan**, katso **nro 162951**

Käyttö poraustavalla: läpireiällä

Toleranssi: H7

Terien lkm Z: 3

Toleranssi: H7

Terän pituus L_c: 8 mm

Ulkonema L₁: 15 mm

Kokonaispituus L: 40 mm

Terien lkm Z: 3

varren Ø D_s: 2 mm

Tekninen kuvaus

| | |
|-------------------------|------|
| Terien lkm Z | 3 |
| varren Ø D _s | 2 mm |

| | |
|---|----------------|
| Varren toleranssi | h6 |
| Nimellis-Ø D _c | 1,4 mm |
| Toleranssi | H7 |
| Terän pituus L _c | 8 mm |
| Syöttö f teräksessä < 750 N/mm ² | 0,1 mm/kierr, |
| Ulkonema L ₁ | 15 mm |
| Kokonaispituus L | 40 mm |
| Kalvintatyövara Ø ohjearvo | 0,05 - 0,1 mm |
| Pinnoitus | pinnoittamaton |
| Lastuava aine | HSS E |
| Standardi | Tehdasnormi |
| Sisäjähdytys | ei |
| Varsi | DIN 1835 A |
| Käyttö poraustavalla | läpireiällä |
| Värirenkas | vihreä |
| Tuotetyyppi | Phillips-BIT |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Alu | soveltuu | 20 m/min | N |
| Alumiini (lyhytlastuinen) | soveltuu | 20 m/min | N |
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 15 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 10 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 7 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 5 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | sopii rajoituksin | 4 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 5 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | sopii rajoituksin | 5 m/min | M |

| | | | |
|----------------------------|-------------------|----------|---|
| Ti > 850 N/mm ² | sopii rajoituksin | 5 m/min | S |
| GG(G) | sopii rajoituksin | 5 m/min | K |
| CuZn | sopii rajoituksin | 13 m/min | N |
| Uni | soveltuu | | |
| Öljy | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |