

Garant**NC-kalvin, pinnoittamaton, Nimellis-Ø DC: 10,72mm****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 162902 10,72 |
| GTIN | 4062406145293 |
| Tuoteluokka | 110 |

Kuvaus**Malli:**

Kalvimet kuten 162900, mutta 1/100-mitoitus.

NC-yhteensopiva malli täyttää standardin DIN 212 vaatimukset, **varren Ø** vastaa **standardi-istukoita** erityisesti **hydraulikiristys-** tai **tarkkuuskiristysholkeissa. Paras pyörimistarkkuus ja käyttövarmuus. Erikoismittaisia istukoita ei tarvita.**

Pitkä leikkuuosaa ja vasenkätinen lastu-ura.

Toleranssitiedot:

Koko 1,01 – 5,5: valmistus-/leikkaustoleranssi **0 / +0,004 mm.**

Koko 5,51 – 12,05: valmistus-/leikkaustoleranssi **0 / +0,005 mm.**

Tilauseesimerkki:

Haluttu Ø 6,24 mm - Ilmoita tilauksessa: Tuotenumero 162902 6,24.

Kalvin toimitetaan mitalla 6,24 mm, toleranssi 0 / +0,005 mm.

Toimitusaika saatavuuden mukaan suoraan varastosta tai enintään yksi työviikko.

Halutulle sovitteelle tarvittava halkaisija voidaan tarkistaa jäljempänä olevasta taulukosta (sivu 231). Yksi kalvin voi usein kattaa muitakin sovitteita, koska toleranssimitat voivat mennä päällekkäin.

Huomautus:

Kalvimet kokonaisluku- ja 1/10-mitoilla **H7-sovitteelle** katso **nro 162900.**

Kalvimet tietojen mukaiselle halkaisijalle ja **koolle** katso **Nr. 162951.**

Tekninen kuvaus

| | |
|-----------------------------|-----------|
| Terän pituus L _c | 41 mm |
| Kokonaispituus L | 142 mm |
| Terien lkm Z | 6 |
| Toleranssi | 0 / 0,005 |

| | |
|--|----------------|
| Ulkonema L_1 | 101 mm |
| Syöttö f teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,25 mm/kierr, |
| varren $\varnothing D_s$ | 10 mm |
| Nimellis- $\varnothing D_c$ | 10,72 mm |
| Kalvintatyövara \varnothing ohjearvo | 0,1 - 0,2 mm |
| Pinnoitus | pinnoittamaton |
| Lastuava aine | HSS E |
| Standardi | Tehdasnormi |
| Sisjäähdytys | ei |
| Varsi | DIN 1835 A |
| Käyttö poraustavalla | läpireiällä |
| Värirengas | vihreä |
| Tuotetyyppi | Phillips-BIT |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|-------------------------------|-------------------|----------|-----------|
| Alu | soveltuu | 20 m/min | N |
| Alumiini (lyhytlastuinen) | soveltuu | 20 m/min | N |
| Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 15 m/min | P |
| Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 10 m/min | P |
| Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 7 m/min | P |
| Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 5 m/min | P |
| Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | sopii rajoituksin | 4 m/min | P |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 5 m/min | M |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | sopii rajoituksin | 5 m/min | M |
| Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$ | sopii rajoituksin | 5 m/min | S |
| GG(G) | sopii rajoituksin | 5 m/min | K |
| CuZn | sopii rajoituksin | 13 m/min | N |

| | |
|----------------|----------|
| Uni | soveltuu |
| Ölly | soveltuu |
| märkä enintään | soveltuu |